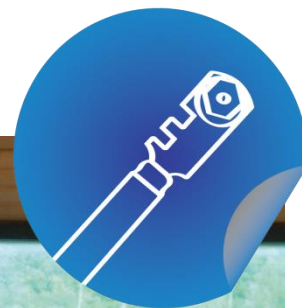


MIROX MNGE & 3G

NÁVOD KE ZPRACOVÁNÍ



VERZE 1.0 – LISTOPAD 2013

Tato verze návodu nahrazuje a ruší všechny předchozí verze.
Pravidelné aktualizace jsou zveřejňovány na www.yourglass.com



OBSAH

1. BALENÍ	3
2. SKLADOVÁNÍ	3
3. ZVEDÁNÍ	4
4. KONTROLA KVALITY	4
5. ŘEZÁNÍ	5
6. OPRACOVÁNÍ HRAN A VRTÁNÍ.....	6
7. VRSTVENÍ.....	6
8. PÍSKOVÁNÍ	6
9. BALENÍ ZPRACOVANÉHO VÝROBKU	7
10. ČIŠTĚNÍ	7

1. BALENÍ

Řádné zabalení brání poškození skla:

- **Chemická rizika:** stopy na povrchu způsobené deštěm (voda padající přímo na sklo v blocích) nebo kondenzace (v důsledku změny teploty);
- **Mechanická rizika:** poškození povrchu skla, rozbití, atd.

Zrcadla Mirox jsou k dispozici ve standardních formátech: PLF, DLF, MF (viz Product Catalogue na www.yourglass.com).

Štítek přilepený na hranu bloku udává obsah každé dávky.

Štítek	Vysvětlení
XXXXXX-XX-XXX	Číslo balení
PLANIBEL CLEAR	Barva skla float
MIROX 3G SAFE+	Výrobní kód (*)
6 MM	Tloušťka
255.00*321.00CM	Rozměry cm
0024 pieces	Počet tabulí
000196.56 m ²	m ² v balení
001916.46 kg	Čistá hmotnost

(*) Výrobní kód

MIROX3G = zrcadlo MIROX 3G
MIROXMNGE = zrcadlo MIROX MNGE
SAFE+ = Transparentní fólie proti roztržení skla

2. SKLADOVÁNÍ

Po obdržení dodávek opatrně zkontroluje stav každého balení skla a o rozbití, vlhkosti nebo dalších vážných vadách informujte

- buď dopravce – který musí zaznamenat vaše zjištění a příslušné dokumenty do dokladu CMR
- nebo zástupce společnosti AGC či přímo závod.

To je třeba uskutečnit do sedmi dnů po přijetí.

Výrobek musí být vždy:

a. co nejdříve rozbalen;

b. skladován následovně:

- vertikálně na měkkém povrchu jako jsou dřevěné desky s proložkami;
- na suchém, dobře odvětraném místě, kde nedochází k zásadnímu kolísání teplot, aby nedošlo ke kondenzaci vody;
- mimo dosah zdrojů tepla a korozivních materiálů či látek jako jsou výpary rozpouštědel, chemikálie, kyseliny či pohonné hmoty;
- nikdy ne venku!

Doba skladování závisí na výše uvedených podmínkách. Společnost AGC doporučuje, aby doba skladování zrcadel Mirox 3G a MNGE nepřekročila šest měsíců.

3. ZVEDÁNÍ

Všeobecné poznámky:

- Je třeba vyhnout se jakémukoliv přímému kontaktu skla s tvrdými materiály.
- Štítky a/nebo pásy na kraji balení je třeba před manipulací odstranit.
- Závěsný rám musí být umístěn ve středu.
- Tabuli je nutno nejprve lehce nadzdvihnout a poté oddělit od ostatních.
- Zejména při manipulaci se skly s povlakem je třeba postupovat opatrně, aby nedošlo k poškrábání, dbejte, aby okraje jedné tabule neodřely plochu jiné.
- Závěsný rám a jiná zdvihací zařízení musí vyhovovat platným předpisům a musí být schváleny příslušnými.
- Před jakoukoli další manipulací musí být zkontrolována dobrá přilnavost přísavek.
- Neustále dodržujte pravidla bezpečnosti práce. V manipulačním prostoru se nesmí nacházet žádné nepovolané osoby. Používejte vhodné osobní ochranné pomůcky.
- Osoby provádějící manipulaci musí být řádně proškoleny.

Specifická manipulace:

PLF / DLF:

- Tabule je třeba zvedat pomocí závěsného ramene s přísavkami nebo pomocí automatického ramene s přísavkami..
- Postupujte podle všeobecných poznámek.

L-stojany, vratné a demontovatelné stojany:

- Dbejte, aby se bloky opíraly o kolmý rám, ne o podpěry.
- Otevřete podpěry.
- Odstraňte podpěry.
- Postupujte podle všeobecných poznámek.

Dřevěné endcapy:

- Umístěte endcap na podklad v mírně nakloněném úhlu (5°).
- Přestříhňte vertikální pásy..
- Odstraňte horní kryt a poté dva boční kryty.
- Odstraňte ochrannou plastovou fólii.
- Postupujte podle všeobecných poznámek.

4. KONTROLA KVALITY

Doporučujeme provádět kontrolu kvality na základě požadavků normy EN 1036-1:2007 u následujících viditelných faktorů: vady skla float, optická deformace, poškrábání, rozměry, atd..



5. ŘEZÁNÍ

- Řezací a podávací stoly musí být pokryty plstí a často čištěny, aby se zamezilo poškrábání ochranného nátěru a laku malými úlomky skla.
- Zpočátku řezajte pomalu a přitlačte teprve, až se kotouč správně zařizne.
- Při řezání postříbřených vzorovaných skel snižte rychlost řezání.
- Použijte malé množství **neutrálního** řezného oleje jako je olej vyráběný firmou Aachener Chemische Werke (např. řezný olej ACECUT 5503 nebo jeho ekvivalent).
- K úspěšnému řezání skel s fólií SAFE a SAFE+ doporučuje společnost AGC užití následujících řezných kotoučů (viz tabulka níže), které sklo na straně, kde se ochranná fólie nachází, proříznou.

Na následující webové stránce naleznete nejbližší pobočku:

<http://www.bohle-group.com/shop/>.

- Správné nastavení řezání se může u jednotlivých instalací lišit a lze je vyzkoušet řezáním zkušebních pruhů o šíři 100 mm a délce alespoň 1 m. Uříznuté pruhy by mělo být možné ulomit rukou.
- Níže uvedené řezné kotouče mohou být použity k řezání skel bez fólie SAFE nebo SAFE+.
- Společnost AGC poskytuje tyto informace pro poradenské účely. Za správné využití těchto rad nese plnou odpovědnost uživatel/zákazník.

Řezný kotouč	Úhel (°)	Tloušťka (mm)	
B0 03A100M	100	3-4	
B0 03A110M	110	4-5	
B0 03A115M	115	5-6	
Řezný kotouč s plastovým držadlem			
B0 416A100M	100	3-4	
B0 416A110M	110	4-5	
B0 416A115M	115	5-6	

Lakovaný povrch zrcadel 3G je hladší než standardní lakované povrchy (např. Mirox MNGE). To znamená, že může být nutné upravit nastavení některých strojů tak, aby při řezání nedocházelo ke vzniku odštěpků a úlomků.

Proto se doporučuje následující:

- Tabule, která se má řezat, musí být umístěna do středu přitlačné kladky. Některé elektrické spínače reagují na nátěr 3G jinak než na standardní typy nátěrů. Proto je někdy potřeba provést úpravu nastavení tak, aby kus, který má být řezán, byl vzhledem k přitlačné kladce/sochoru umístěn správně.
- Sochor nebo přitlačnou kladku možná bude nutné nastavit výše, aby se zajistilo správné řezání zrcadel.
- Díky tomu, že natíraná strana je hladší, mají někdy dopravníky menší sevření na odřezcích, které je třeba odstraňovat. Proto může být zapotřebí následující:
 - Buď snížit rychlost dopravního systému (za přitlačnou kladkou) pro odstraňování odřezků (postupné zvyšování na maximální rychlost, při které lze odřezky odebírat). Avšak odřezky se musí odstranit už před tím, než se přitlačná kladka/sochor přesunou do spodní pozice.
 - Nebo pracovat s popruhy s hrubším povrchem.

6. OPRACOVÁNÍ HRAN A VRTÁNÍ

Broušení hran	ANO
Úprava hran	ANO
Vrtání	ANO
Vroubkování	ANO

- Kvalita opracování závisí na čistotě řezání.
- Upravte rychlost obráběcího stroje podle počtu brusných kotoučů a tloušťky skla..
- Používáte-li sférické brusné kotouče, vyhněte se příliš hranatým tvarům. Doporučuje se použít jeden typ brusného kotouče na jednu tloušťku skla.
- Při obrábění plochého spoje se zvýšenými okraji se vyhněte hranám s úhlem přesahujícím 145°.
- Opracovaná lakovaná strana zrcadel musí být hladká a bez hrbolků, aby se zamezilo riziku koroze.
- Pro prevenci poškození skla během nanášení ochranného nátěru použijte neabrazivní chladicí oleje (neutrální pH).
- Pravidelně čistěte obvod chladicí vody od částeczek skla a plastu z bezpečnostní fólie SAFE nebo SAFE+.
- Opracované výrobky okamžitě omývejte, nejlépe neionizovanou vodou, a pečlivě osušte, zejména na hranách.
- Pokud rovnáte opracované výrobky na sebe, používejte proložky.

7. VRSTVENÍ

Zrcadla Mirox MNGE a 3G jsou skla s povlakem pro použití pouze pro interiérové aplikace. Nelze je vrstvit ani užívat ve dvojsklech, a to ani na vnitřní straně dvojskla. Umělá hmota v PVB fólii by mohla mít negativní vliv na lakovaný povlak.

Avšak pro potřeby bezpečnosti je dokonalým řešením Mirox SAFE / SAFE+. Bezpečnostní zrcadla vyhovující normě "EN12600 typ B" mají podobný způsob rozbití jako vrstvené sklo (kusy skla zůstávají přichycené na plastové fólii, aniž by došlo k jejich separaci).

8. PÍSKOVÁNÍ

Zrcadla Mirox MNGE a 3G mohou být pískována.

Jelikož je lak na zrcadle Mirox 3G tvrdší než na zrcadle MNGE, jsou zapotřebí určité úpravy:

- místo písku použijte částičky oxidu hlinitého
 - oxid hlinitý lze použít opakovaně
 - méně prachu při aplikaci
- lze použít různé velikosti zrn: síť 100, 120, 150, 180 nebo 320 s tlakem 3 až 5 bar
- není třeba investovat do nového zařízení/strojů

9. BALENÍ ZPRACOVANÉHO VÝROBKU

- Umístěte tabule vertikálně na nebo do obalového materiálu a dbejte při tom, aby nedošlo k poškrábání během skladování (viz kapitola skladování).
- Použijte měkké proložky, např. dřevěný prášek nebo středně velké částice polyolefinu na bázi separačního prášku, nepoužívejte organické výrobky, jako jsou kuličky Lucite, protože ty by mohly poškrábat nátěr.
- Je-li použita stahovací obalová fólie a sklo bude skladováno na suchém místě po standardní dobu, lze použít perforované plasty.

10. ČIŠTĚNÍ

Následující pokyny jsou platné pro první čištění po instalaci, běžné čištění a speciální údržbu:

- Zrcadlo Mirox MNGE lze čistit pouze čistou vodou.
- Zrcadlo Mirox 3G lze čistit pomocí moderních čisticích přípravků (viz Mirox MNGE & 3G - návod k instalaci na www.yourglass.com).
- Avšak pro zrcadla Mirox MNGE a 3G se nesmí nikdy používat produkty na bázi amoniaku nebo abrazivní výrobky jako např. proti usazování vodního kamene.
- Zrcadlo je třeba osušit ihned po čištění, zejména kolem hran.
- Více informací o čištění naleznete v kapitole „Návod k čištění“ v návodu „Mirox MNGE & 3G - návod k instalaci“ na www.yourglass.com.